

SD700 Tork Kontrol Modu

- SD700 serisi VEICHI Servo Sürücü parametrelerini ayarlanmadan önce Fn003 parametresinden sürücü parametrelerini fabrika değerine alınız. Ardından sürücü enerjisini kapatıp açarak parametre ayarlarını aşağıda verilen tablodaki gibi ayarlayabilirsiniz.
- Sürücü AL.941 uyarısı (parametre değişiklik uyarısı) verdiğinde, enerjisini kapatıp açarak sıfırlama yapmanız gerekmektedir. Bazı parametrelerde yapılan değişikliklerin geçerli olabilmesi için sürücü enerjisinin kapatıp açılması gerekir. Yeniden başlatma işlemi için Fn002 parametresini kullanabilirsiniz.

Parametre Listesi		
Fn003	DAF	Fabrika değerlerine sıfırlama
Pn000	2	Kontrol modu seçimi
Pn001	0: Servo ON 1: Servo OFF	Dahili etkinleştirme (S-ON)
Pn002	0 veya 1	Motor yönü seçimi
Pn400	0: Analog giriş 1: Dahili tork	Tork komut yöntem seçimi
Pn406	0 veya 1	Tork yönü seçimi
Pn407	İsteğe bağlı	Analog hız komutu ölü alan aralığı
Pn410	İsteğe bağlı	Dahili hız torku yüzde oranı
Pn413	İsteğe bağlı	Tork modu hızı (d/dk)

Fabrika değerlerine sıfırlama



Fn003 parametresine ulaştıktan sonra DATA tuşuna iki saniye boyunca basılı tutun. Ardından DAF yazısını gördüğünüzde DATA tuşunu bırakın ve MODE/SET tuşuna Done yazısını görene kadar basılı tutun. Ana ekrana dönmek için DATA tuşunu basılı tutun.

Not



Analog voltaj ile servo tork modunda kontrol edilirken analog çıkış sıfır "0" olsa bile oluşan elektriksel gürültü servo motorda torka sebebiyet verebilir. Bu torkun bastırılması için iki farklı yöntem bulunmaktadır.

- Servo sürücüyü voltaj vermediğiniz anlarda motor hareket ediyorsa Pn303 parametresindeki değeri ihtiyaca göre yükseltmeniz gerekmektedir. Bu sayede motor belirlenen voltajın altını referans olarak almayacak ve motor hareket etmeyecektir.
- Pn313 parametresi içerisine örneğin "15 d/dk" tanımlanarak /ZCLAMP girişi aktif edilir ise servo analog kaynaktan gelen gürültü sinyali "15 d/dk" altında bir komuta karşılık geliyor ise servo komutu dikkate almayıp hareket etmeyecektir. Pn-609 parametresi ile 38 numaralı dijital girişi "12" ayarlanarak /ZCLAMP tanımlanmış olur. 38 numaralı giriş aktif edildiğinde /ZCLAMP devreye alınacaktır. Aksi halde Pn313 parametre devre dışıdır.
İpucu: Analog voltaj çıkışı sıfır "0" iken Un000 izleme parametresinden motor hızını kontrol edin. Motor hızı örneğin 120 d/dk ise Pn313 parametresine 125d/dk yazarak hareketi kolayca bastırabilirsiniz.

Not



Pn400 parametresini 0 olarak ayarlarsanız tork oranı analog girişe uygulana gerilime göre belirlenir.
Pn400 parametresini 1 olarak ayarlarsanız tork oranı Pn400 parametresindeki değere göre belirlenir.

Not



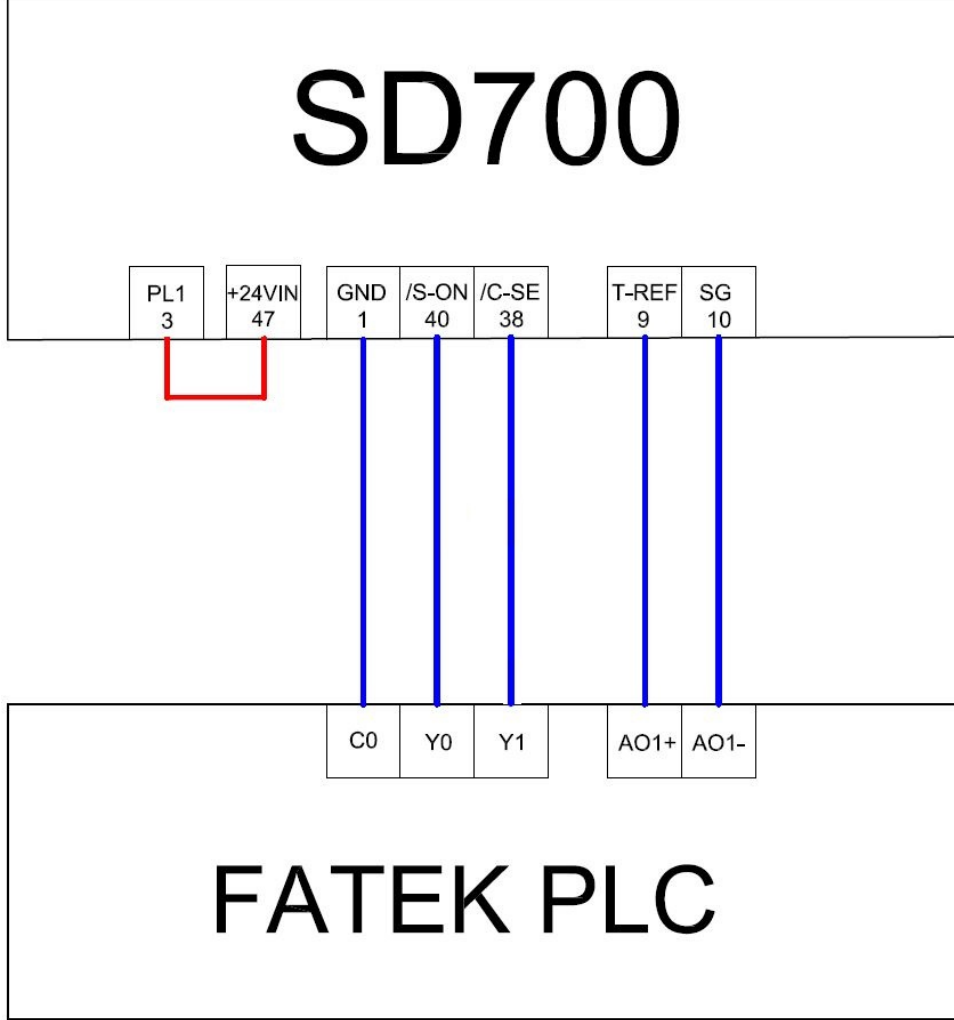
Pn001 parametresini 0 olarak ayarlarsanız S-ON sinyali dijital girişlerden verilmelidir.
Pn001 parametresini 1 olarak ayarlarsanız servo sürücü sürekli etkin (ON) durumda olacak ve dijital sinyale ihtiyaç duymayacaktır.

Not



Parametreleri daha kolay ayarlayabilmek için, www.fonksiyonelas.com.tr sitesinden VCSD700 servo programlama yazılımını indirebilirsiniz.

SD700 Servo Fatek PLC NPN kablo bağlantı şeması
(Dahili güç kaynağı 15V DC / Analog Hız Kontrol Modu)



Görsel 1

Hakkında			
Hazırlayan	Volkan ÖZDEN	Versiyon	V1.3
İlk Yayın Tarihi	17.09.2019	Son Güncelleme Tarihi	09.06.2021