

SD700 Analog Hız ile Analog Tork Kontrol Modu

1. Bu uygulamanın amacı tork kontrol uygulamasının hızını **analog giriş** ile ayarlamaktır. Yani hız ve tork bilgileri analog girişten verilecektir.
2. SD700 serisi VEICHI Servo Sürücü parametrelerini ayarlanmadan önce Fn003 parametresinden sürücü parametrelerini fabrika değerine alınız. Ardından sürücü enerjisini kapatıp açarak parametre ayarlarını aşağıda verilen tablodaki gibi ayarlayabilirsiniz.
3. AL.941 parametre değişiklik uyarısı oluştuğunda, sürücüyü yeniden başlatmak gerekir (ya da Fn002 parametresi de kullanılabilir). Bazı parametrelerde yapılan değişikliklerin geçerli olabilmesi için sürücüyü yeniden başlatmak gerekir.

Parametre Listesi		
Fn003	DAF	Fabrika değerlerine sıfırlama
Pn000	2	Tork kontrol modu
Pn001	0 veya 1	Dahili etkinleştirme (S-ON)
Pn002	0 veya 1	Motor yönü seçimi
Pn301	0 veya 1	Gerilim yönü seçimi
Pn303	Un222 değerine bağlı	Analog hız komutu ölü alan aralığı
Pn411	0	Analog ve dahili hız arasında düşük olanı
Pn413	6000	Tork kontrol modu hız sınırı

Fabrika değerlerine sıfırlama



Fn003 parametresine ulaştıktan sonra DATA tuşuna iki saniye boyunca basılı tutun. Ardından DAF yazısını gördüğünüzde DATA tuşunu bırakın ve MODE/SET tuşuna basın. "Done" yazısını göreceksiniz. Ana ekrana dönmek için DATA tuşunu basılı tutun.

Not



Analog gerilim ile servo kontrol edilirken analog çıkış sıfır "0" olsa bile oluşan elektriksel gürültü servo motorda düşük hızlarda hareketlere sebebiyet verebilir. Bu hareketin bastırılması için iki farklı yöntem bulunmaktadır.

Servo sürücüyü gerilim vermediğiniz anlarda motor hareket ediyorsa Pn303 parametresindeki değeri ihtiyaca göre yükseltmeniz gerekmektedir. Bu sayede motor belirlenen voltajın altını referans olarak almayacak ve motor hareket etmeyecektir.

İpucu: Gerilim üreticinin analog gerilim çıkışı sıfır "0" iken Un222 izleme parametresinden sürücüyü gelen gerilimi kontrol ediniz. Gerilim örneğin 5mV ise Pn313 parametresine 0.006 (0.006A=6mV) yazarak hareketi kolayca bastırabilirsiniz.

Not

Pn300 için fabrika varsayılan değeri 600'dür
(6V nominal hıza karşılık gelir "nominal hız 3000 d/dk. varsayılır")

Pn300=600 iken;

V-REF giriş voltajı 1V ise, hız komutu 500 d/dak.'ya karşılık gelir.
V-REF giriş voltajı 3V ise, hız komutu 1500 d/dak.'ya karşılık gelir.

Pn300=1000 iken;

V-REF giriş voltajı 1V ise, hız komutu 300 d/dak.'ya karşılık gelir.
V-REF giriş voltajı 10V ise, hız komutu 3000 d/dak.'ya karşılık gelir.

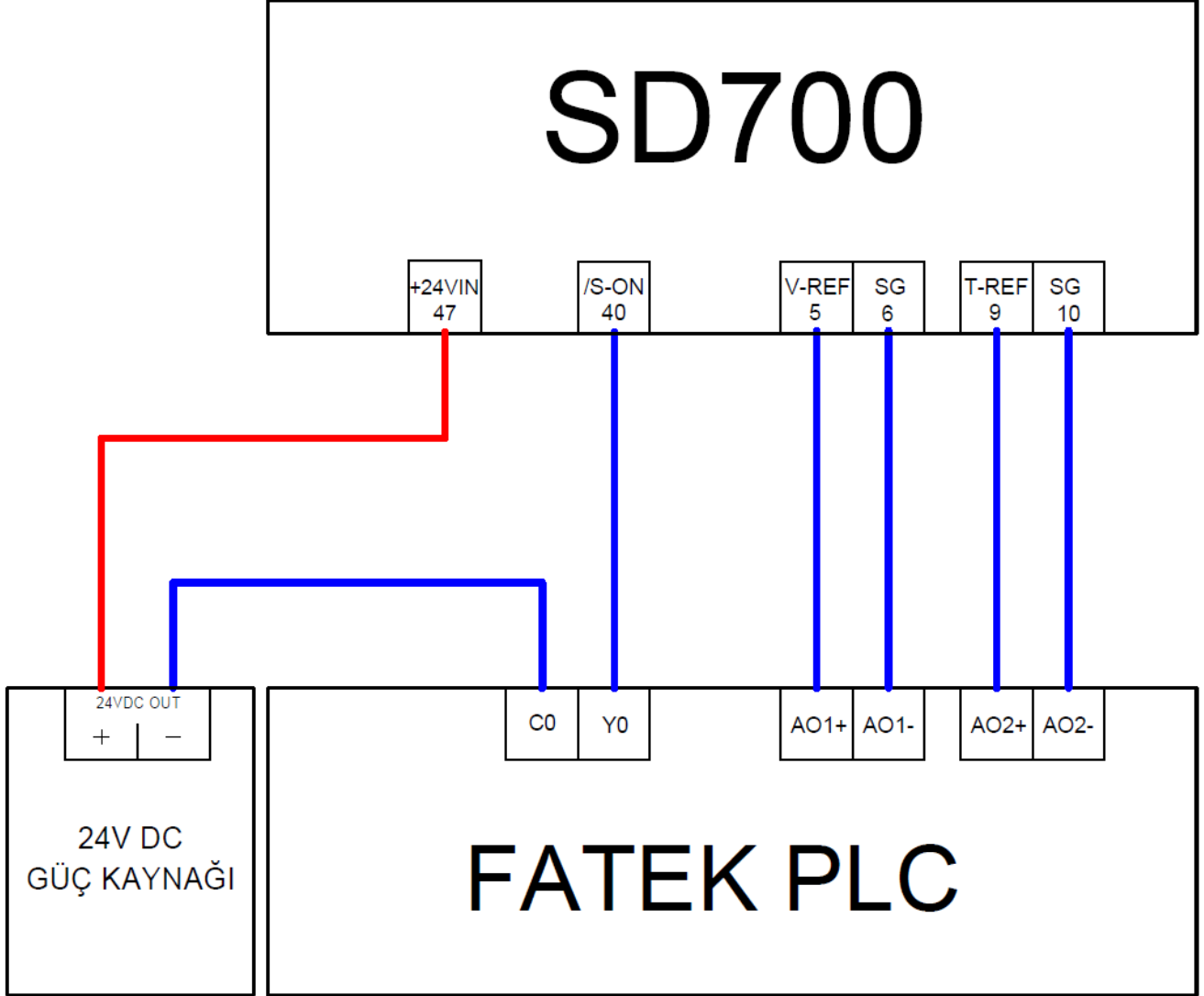
Pn300=1000 iken; (Nominal hız 2000 d/dak)

V-REF giriş voltajı 1V ise, hız komutu 200 d/dak.'ya karşılık gelir.
V-REF giriş voltajı 10V ise, hız komutu 2000 d/dak.'ya karşılık gelir.

Not

Paremetreleri daha kolay ayarlayabilmek için, fonksiyonelas.com.tr sitesinden
VCSD700 servo programlama yazılımını indirebilirsiniz.

SD700 Servo Fatek PLC NPN kablo bağlantı şeması



Görsel 1

Hakkında			
Hazırlayan	Volkan ÖZDEN	Versiyon	V1.0
İlk Yayın Tarihi	15.08.2022	Son Güncelleme Tarihi	-