

SD700 Analog Hız Kontrol Modu

- SD700 serisi VEICHI Servo Sürücü parametrelerini ayarlanmadan önce Fn003 parametresinden sürücü parametrelerini fabrika değerine alınız. Ardından sürücü enerjisini kapatıp açarak parametre ayarlarını aşağıda verilen tablodaki gibi ayarlayabilirsiniz.
- AL.941 parametre değişiklik uyarısı oluştuğunda, sürücüyü yeniden başlatmak gerekir (ya da Fn002 parametresi de kullanılabilir). Bazı parametrelerde yapılan değişikliklerin geçerli olabilmesi için sürücüyü yeniden başlatmak gerekir.

Parametre Listesi		
Fn003	DAF	Fabrika değerlerine sıfırlama
Pn000	1	Analog gerilim ile kontrol modu
Pn001	0 veya 1	Dahili etkinleştirme (S-ON)
Pn002	0 veya 1	Motor yönü seçimi
Pn301	0 veya 1	Gerilim yönü seçimi
Pn303	Un222 değerine bağlı	Analog hız komutu ölü alan aralığı
Pn310	İsteğe bağlı	Analog hız komutu hızlanma süresi
Pn311	İsteğe bağlı	Analog hız komutu yavaşlama süresi
Pn609	12 (isteğe bağlı)	CN1-38 Analog Hız Clamp
Pn312	3 (isteğe bağlı)	ZCLAMP modu
Pn313	Un000 değerine bağlı	ZCLAMP Hız Ayarı (d/dk)

Fabrika değerlerine sıfırlama



Fn003 parametresine ulaştıktan sonra DATA tuşuna iki saniye boyunca basılı tutun. Ardından DAF yazısını gördüğünüzde DATA tuşunu bırakın ve MODE/SET tuşuna basın. "Done" yazısını göreceksiniz. Ana ekrana dönmek için DATA tuşunu basılı tutun.

Not



Analog gerilim ile servo kontrol edilirken analog çıkış sıfır "0" olsa bile oluşan elektriksel gürültü servo motorda düşük hızlarda hareketlere sebebiyet verebilir. Bu hareketin bastırılması için iki farklı yöntem bulunmaktadır.

- Servo sürücüyü gerilim vermediğiniz anlarda motor hareket ediyorsa Pn303 parametresindeki değeri ihtiyaca göre yükseltmeniz gerekmektedir. Bu sayede motor belirlenen voltajın altını referans olarak almayacak ve motor hareket etmeyecektir.
- Pn313 parametresi içerisine örneğin "15 d/dk" tanımlanarak /ZCLAMP girişi aktif edilir ise servo analog kaynaktan gelen gürültü sinyali "15 d/dk" altında bir komuta karşılık geliyor ise servo komutu dikkate almayıp hareket etmeyecektir. Pn-609 parametresi ile 38 numaralı dijital girişi "12" ayarlanarak /ZCLAMP tanımlanmış olur. 38 numaralı giriş aktif edildiğinde /ZCLAMP devreye alınacaktır. Aksi halde Pn313 parametre devre dışıdır.
İpucu: Gerilim üreticinin analog çıkışı sıfır "0" iken Un000 izleme parametresinden motor hızını kontrol edin. Motor hızı örneğin 120 d/dk ise Pn313 parametresine 125d/dk yazarak hareketi kolayca bastırabilirsiniz.
İpucu: Gerilim üreticinin analog gerilim çıkışı sıfır "0" iken Un222 izleme parametresinden sürücüyü gelen gerilimi kontrol ediniz. Gerilim örneğin 5mV ise Pn313 parametresine 0.006 (0.006A=6mV) yazarak hareketi kolayca bastırabilirsiniz.

Not



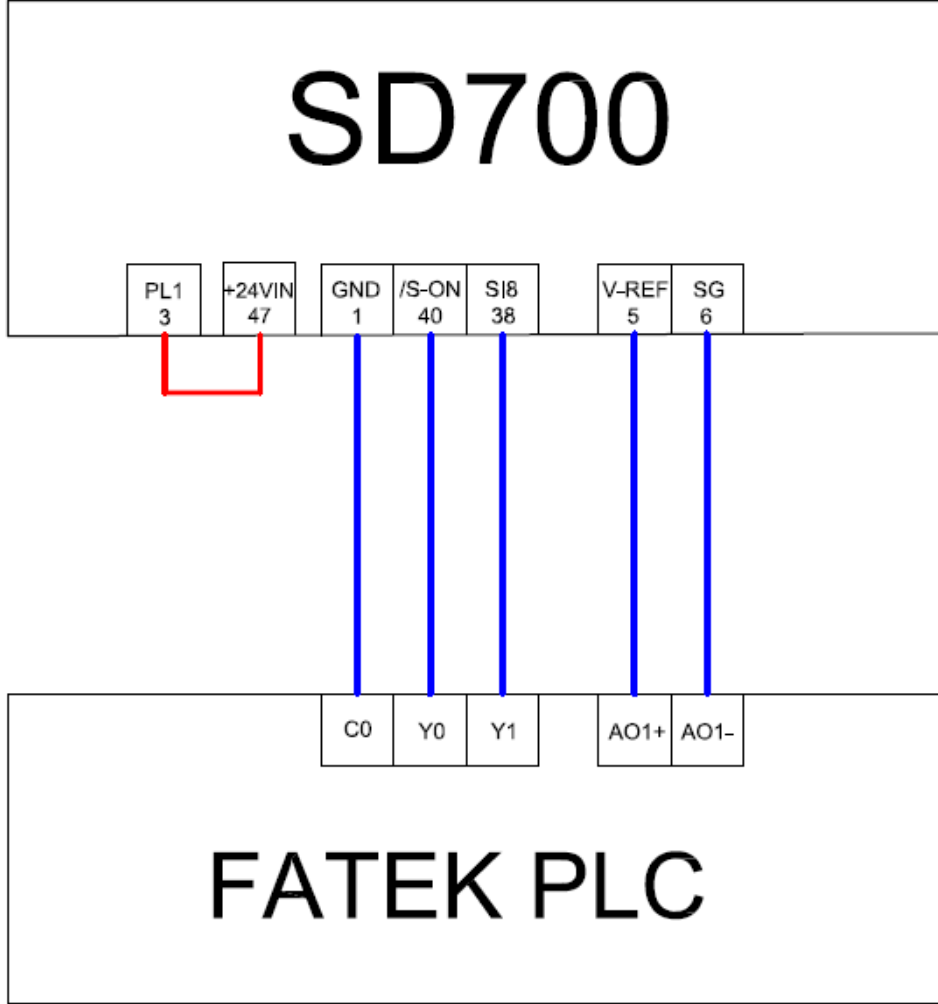
Pn001 parametresini 0 olarak ayarlarsanız S-ON sinyali dijital girişlerden verilmelidir. 1 olarak ayarlarsanız servo sürücü sürekli etkin durumda olacak ve dijital sinyale ihtiyaç duymayacaktır.

Not



Parametreleri daha kolay ayarlayabilmek için, veichi.com.tr sitesinden VCSD700 servo programlama yazılımını indirebilirsiniz.

SD700 Servo Fatek PLC NPN kablo bağlantı şeması
(Dahili güç kaynağı 15V DC / Analog Hız Kontrol Modu)



Görsel 1

Hakkında			
Hazırlayan	Volkan ÖZDEN	Versiyon	V1.3
İlk Yayın Tarihi	17.09.2019	Son Güncelleme Tarihi	26.01.2022